



REGIONE DEL VENETO

VIVO
BENE
Piano
Regionale
Prevenzione
del Veneto
VENETO

PMP METALMECCANICA / CHECK-LIST DA RESTITUIRE / Marzo 2023

Piano Mirato di Prevenzione **METALMECCANICA**

Presentazione

Il Piano Nazionale della Prevenzione (PNP) e il relativo Piano Regionale della Prevenzione (PRP) rappresentano i principali documenti di programmazione delle attività di sanità pubblica per la tutela della salute e della sicurezza negli ambienti di vita e di lavoro.

Tra gli obiettivi del PNP 2020-2025 e della relativa declinazione regionale, nella programmazione delle azioni a tutela della salute e della sicurezza sul lavoro, è prevista l'attuazione dei Piani Mirati di Prevenzione (PMP).

I PMP rappresentano un nuovo modello di intervento attivo, coerente con i Livelli Essenziali di Assistenza di cui al DPCM 12 gennaio 2017, in grado di coniugare vigilanza e assistenza, aumentando così l'efficienza dell'azione pubblica e il livello di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro.

La Regione del Veneto, condividendo la programmazione con Enti e Parti Sociali in sede di Comitato Regionale di Coordinamento delle attività di prevenzione e vigilanza in materia di salute e sicurezza sul lavoro (ex articolo 7 del D.Lgs. 81/2008), ha individuato tre settori strategici per l'applicazione di tali PMP: i settori del legno, della logistica e della metalmeccanica.

La presente check-list rappresenta uno dei principali strumenti per l'attuazione dei PMP ed è focalizzata solo su alcuni rischi, ritenuti particolarmente significativi, al fine di evidenziare gli aspetti ritenuti prioritari per la salute e la sicurezza dei lavoratori e i miglioramenti cui tendere.

Si precisa che gli elementi in essa descritti prevedono necessariamente risposte standard e semplificate rispetto alla reale complessità dei temi affrontati, al fine di favorire l'elaborazione dei dati complessivi a livello regionale, come previsto dal PNP e dal PRP.

Una volta debitamente compilata, dovrà essere restituita al Servizio Prevenzione Igiene e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro (SPISAL) territorialmente competente, in previsione di una eventuale successiva verifica in sede ispettiva.



REGIONE DEL VENETO

A. SICUREZZA MACCHINE

1) Indicare le macchine o attrezzature, mezzi di sollevamento e trasporto presenti in Azienda, specificandone il numero.

	Numero	Di cui marcate CE (Numero)
Pressa		
Trancia		
Pressa piegatrice		
Calandra		
Tornio		
Fresatrice		
Alesatrice		
Stozzatrice		
Cesoia a ghigliottina		
Cesoia a coltelli circolari		
Troncatrice		
Trapano		
Mola smeriglio		
Centro di lavoro CNC		
Carrelli elevatori		
Mezzi di sollevamento (es. gru a ponte, gru a bandiera, ...)		
Altre macchine autocostruite		
Altre macchine per produzioni specifiche (es. linee di produzione)		

2) Per ogni macchina o attrezzatura è presente il manuale di istruzioni per l'uso e la manutenzione? (Nota: le macchine (o attrezzature) marcate CE sono corredate di manuale d'uso e manutenzione. Per quelle non marcate, le quali potrebbero essere prive di manuale, le istruzioni per l'uso e manutenzione devono essere redatte dall'utilizzatore. In entrambi i casi i manuali contengono le istruzioni necessarie per lavorare in sicurezza.)

 Sì No

3) In caso di assemblaggio di più macchine o quasi macchine è stata redatta la certificazione di conformità CE dell'intera linea?

 Sì No

4) Quali macchine hanno necessitato negli ultimi due anni di interventi di miglioramento o di adeguamento tecnologico?

 Pressa Trancia Pressa piegatrice Calandra Tornio Fresatrice



REGIONE DEL VENETO

VIVO
BENE
 Piano Regionale
 Prevenzione
 del Veneto
VENETO
PMP METALMECCANICA / **CHECK-LIST DA RESTITUIRE** / Marzo 2023

<input type="checkbox"/> Alesatrice	<input type="checkbox"/> Stozzatrice	<input type="checkbox"/> Cesovia a ghigliottina
<input type="checkbox"/> Cesovia a coletti circolari	<input type="checkbox"/> Troncatrice	<input type="checkbox"/> Trapano
<input type="checkbox"/> Mola a smeriglio	<input type="checkbox"/> Centro di lavoro	<input type="checkbox"/> Altre macchine autocostruite
<input type="checkbox"/> Mezzi di sollevamento (es. gru a ponte, gru a bandiera, ...)	<input type="checkbox"/> Altre macchine per produzioni specifiche (es.: Linee di Produzione)	<input type="checkbox"/> Altro <input type="checkbox"/> Nessuna

5) Gli interventi di miglioramento e/o adeguamento hanno riguardato:

<input type="checkbox"/> Dispositivi di protezione	<input type="checkbox"/> Stesura di manuali	<input type="checkbox"/> Elaborazione di procedure operative e/o manutentive
<input type="checkbox"/> Addestramento specifico per l'uso corretto della macchina	<input type="checkbox"/> Addestramento specifico per interventi di manutenzione	

6) L'Azienda utilizza un registro delle macchine, attrezzature, impianti, mezzi di sollevamento, di trasporto e strutture da sottoporre a manutenzione preventiva e periodica in cui sono riportate le date di effettuazione degli interventi?

Si No

7) E' presente un sistema di controllo delle scadenze delle manutenzioni periodiche delle macchine/impianti e verifiche periodiche dei mezzi di sollevamento?

Si No

8) Le operazioni di manutenzione/verifica vengono eseguite da personale adeguatamente formato e con l'utilizzo di procedure operative? (es.: disalimentando tutte le fonti di energia, azzerando le energie residue e applicando procedure LOTO - Lock-Out e Tag-Out: metodologia diffusa per effettuare l'isolamento sicuro delle fonti di alimentazione di una macchina/attrezzatura/processo)

Si No

9) E' stata redatta un'Istruzione Operativa (I.O.) per l'utilizzo delle macchine ritenute più pericolose?

Si No

10) Se si è risposto Si alla precedente, indicare di seguito per quali macchine:

<input type="checkbox"/> Pressa	<input type="checkbox"/> Trancia	<input type="checkbox"/> Pressa piegatrice
<input type="checkbox"/> Calandra	<input type="checkbox"/> Tornio	<input type="checkbox"/> Fresatrice
<input type="checkbox"/> Alesatrice	<input type="checkbox"/> Stozzatrice	<input type="checkbox"/> Cesovia a ghigliottina
<input type="checkbox"/> Cesovia a coletti circolari	<input type="checkbox"/> Troncatrice	<input type="checkbox"/> Trapano
<input type="checkbox"/> Mola a smeriglio	<input type="checkbox"/> Centro di lavoro	<input type="checkbox"/> Carrelli elevatori
<input type="checkbox"/> Mezzi di sollevamento (es. gru a ponte, gru a bandiera, ...)	<input type="checkbox"/> Altre macchine autocostruite	<input type="checkbox"/> Altre macchine per produzioni specifiche (es.: Linee di Produzione)
<input type="checkbox"/> Altro:		

B. FORMAZIONE E ADDESTRAMENTO

1) E' stato condotto un addestramento degli operatori all'uso delle macchine/attrezzature/ mezzi di sollevamento e di trasporto?

Si, quali: No

2) Nelle attività di formazione ed addestramento si è tenuto conto delle istruzioni operative presenti nel manuale per l'uso e la manutenzione delle singole macchine ed attrezzature (nel caso di marcatura CE), o comunque istruzioni predisposte dall'azienda?

Si No



REGIONE DEL VENETO

VIVO Piano
Regionale
BENE Prevenzione
del Veneto
VENETO

PMP METALMECCANICA / **CHECK-LIST DA RESTITUIRE** / *Marzo 2023*

3) Sono documentate le fasi di addestramento dei singoli lavoratori sia per l'uso prevedibile delle attrezzature che per le operazioni di manutenzione e pulizia?		
<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	
4) Sono stati chiaramente designati gli addetti abilitati all'uso dei carrelli elevatori?		
<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non necessario
5) Sono stati chiaramente designati e formati gli addetti all'uso dei mezzi di sollevamento e di trasporto?		
<input type="checkbox"/> Sì	<input type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> Non necessario